



PANA-GUIDE

Resoudage du J103 sur la Carte Electronique -H97

Version 1.0, Stand Juli – 2022 - FR

OU CU-Z##VKE



Remarques

Ce PANA-GUIDE s'adresse aux Installateurs habilités et formés et informe sur la procédure de resoudure sur les unités extérieures CU-Z ##VKE sur les contacts J103 en cas d'apparition de H97.

Travailler sur l'appareil nécessite une formation et une connaissance du produit d'une part, comme la pratique de la soudure. Une action inappropriée ou non autorisée peut entraîner la perte de la garantie du fabricant. Les règles techniques, de l'art et les règles juridiques doivent toujours être respectés.

Inhalt

Remarques.....	Erreur ! Signet non défini.
Mentions légales	1
Position des points de soudure	2
Matériel et outils requis	Erreur ! Signet non défini.
Soudure	3

Mentions Légales

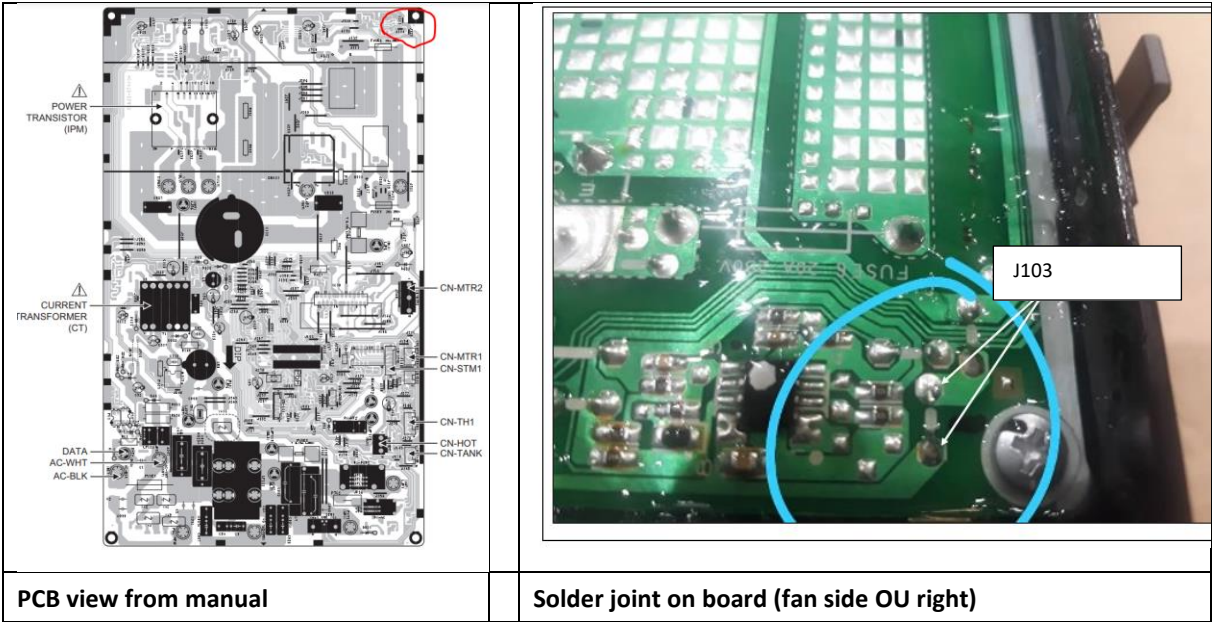
Le contenu de ce document est l'opinion non audité de l'éditeur sur la base des documents et des connaissances disponibles au moment de la publication. L'éditeur ne fait aucune garantie ou représentation quant à l'exactitude ou à l'exhaustivité du contenu de ce document et exclut toute responsabilité pour tout dommage direct, indirect, accessoire ou autre perte ou dommage découlant de ou en relation avec l'utilisation des informations présentées dans ce document ou la confiance accordée à ces informations.

Les unités extérieures de la série mentionnée montrent à nouveau l'apparition d'erreurs H97, qui dans le passé ne pouvaient être corrigées qu'avec un remplacement complet de la carte.

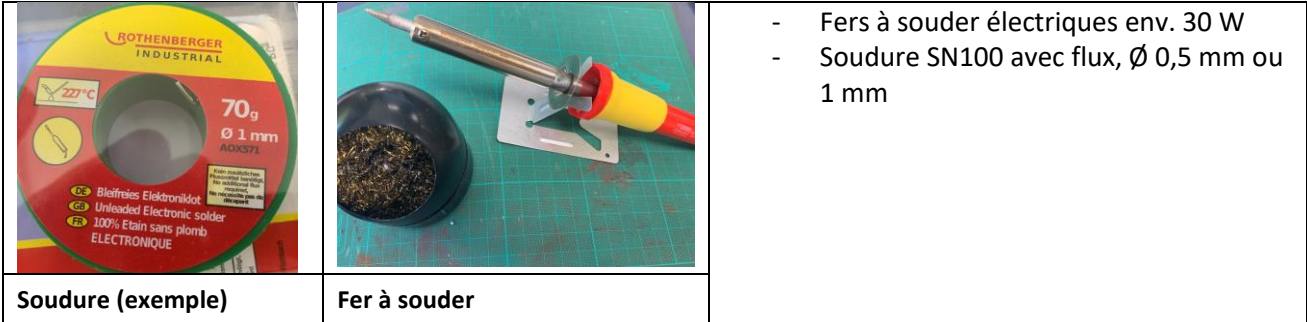
Il est devenu possible de corriger l'erreur H97 en soudant à nouveau deux points de soudure.

La carte est située dans l'unité extérieure sous le couvercle supérieur et les deux joints de soudure en question sont facilement accessibles.

Position des points de soudure sur la carte :



Matériel et outils requis



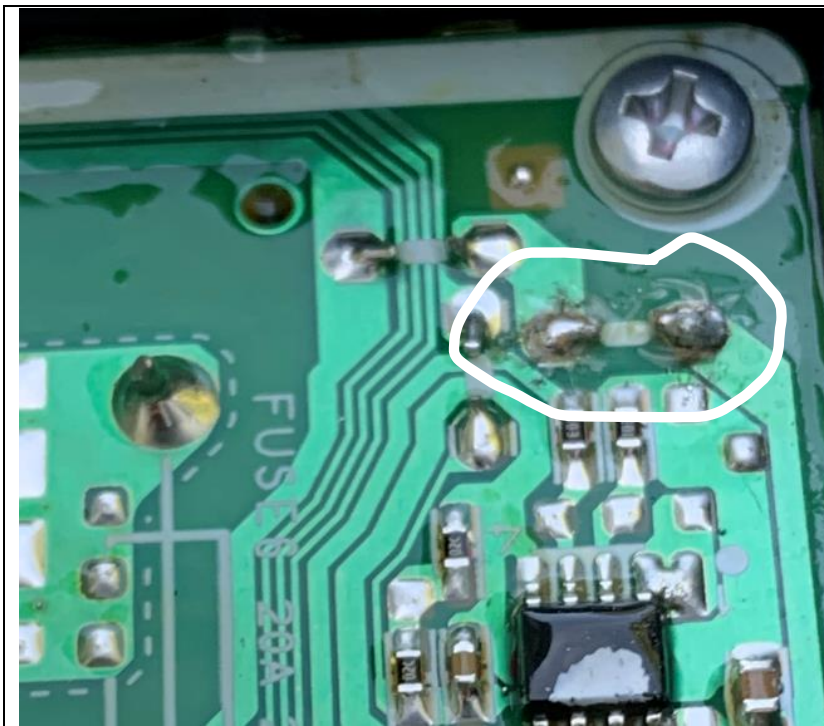
Soudure

Les points de soudure sont refaits comme suit :

ATTENTION : EN AUCUN CAS VOUS NE POUVEZ RÉALISER UN NOUVEAU POINT DE SOUDURE

ATTENTION : EN AUCUN CAS LA SOUDURE NE PEUT S'ÉCOULER DANS D'AUTRES JOINTS DE SOUDURE

- Utilisez du fer à souder ou une aiguille à souder avec une pointe de soudure ronde étroite
- Assurez-vous que l'unité extérieure est hors tension
- Exposer la carte
- Assurer la bonne tenue et la bonne réalisation de la soudure.
- Mettre en service le fer à souder, pré-étamage, décapage
- Maintenez la soudure au premier joint de soudure, placez la pointe de soudure dessus, faites fondre le joint de soudure, retirez le fer et laissez refroidir la soudure
- Faire la même chose sur le deuxième point de soudure



- Fermez l'appareil, mettez-le en service, démarrez-le, testez-le en FROID pendant au moins 25 minutes