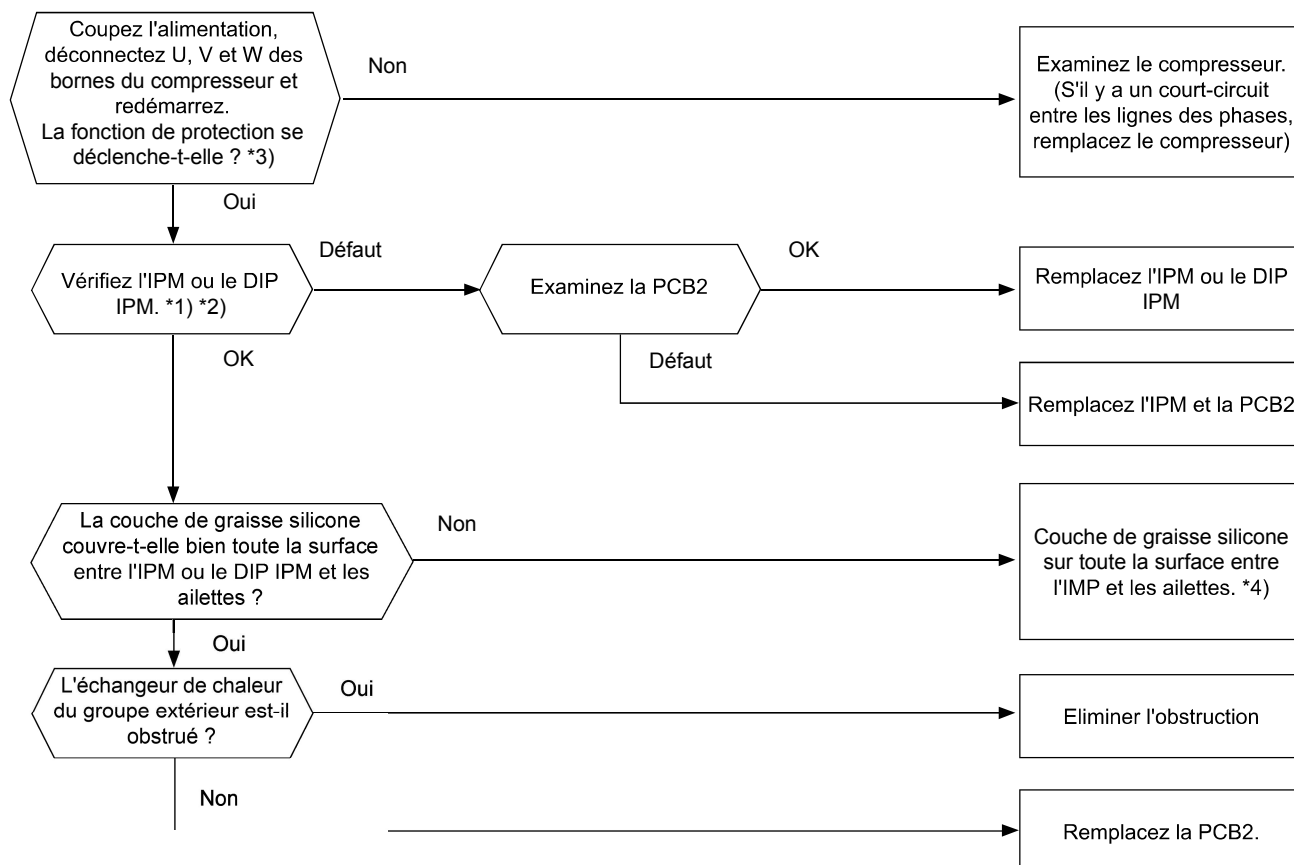


Code d'alarme	Description
53	Éclenchement de la protection de l'IPM ou du DipIPM et de la PCB2 (RASC-(3/5)HVRNE et RASC-10HRNE)
<ul style="list-style-type: none"> Le LED RUN clignote et l'indication "ALARM" s'affiche sur la télécommande. Le numéro de l'unité, le code de l'alarme et le code de l'unité s'affichent alternativement dans la zone de réglage des températures. Le numéro de l'unité et le code de l'alarme apparaissent sur l'afficheur de la PCB du groupe RASC. <ul style="list-style-type: none"> L'IPM ou la DIP IPM et la PCB2 ont une fonction de détection des anomalies. Ce code d'alarme s'affiche lorsque le module transistor détecte l'anomalie 7 fois en 30 minutes. Six nouvelles tentatives peuvent avoir lieu. <p>Conditions :</p> <ul style="list-style-type: none"> Intensité anormale sur le module transistor, par exemple court circuit, mise à la terre ou Température anormale de l'IPM ou Dip IPM et PCB2 ou Diminution de la tension de commande 	



- *1) Suivez la procédure de décharge de la haute tension mentionnée au point 7.3.4. avant de tester ou de remplacer les composants de l'inverter.
- *2) Pour de plus amples informations sur la méthode de remplacement ou de contrôle utilisée avec les composants de l'inverter, reportez-vous au point 7.3.4.
- *3) Placez le commutateur n° 1 du commutateur DIP DSW1 de la PCB2 sur ON lorsque vous redémarrez après avoir déconnecté les bornes du compresseur. Après le dépannage, placez le commutateur n°1 du commutateur DIP DSW1 de la PCB2 sur OFF.
- *4) Utilisez la graisse silicone fournie en accessoire (pièces de maintenance N° P22760).